Инновационные решения для водообработки

Ferrofos® 8509

Ингибитор коррозии, предназначенный для полной обработки систем охлаждения (при pH в диапазоне от 8,2 до 9,0)

ПРИМЕНЕНИЕ

Ferrofos® 8509 предназначен для обработки воды систем охлаждения, для предотвращения коррозии стали, меди и медных сплавов, отложений и загрязнений в открытых системах рециркуляции охлаждающей воды.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ferrofos® 8509 представляет собой жидкую смесь фосфоновых кислот, поликарбоксильной кислоты и ингибитора меди. В составе Ferrofos® 8509 отсутствует цинк. Продукт не летуч и не горюч.

Внешний вид:	прозрачная коричневатая жидкость
Плотность(20°C/68°F):	1,16 ± 0,03 г/см^3
pH (1% раствор):	2,0 ± 0,3
Температура замерзания:	ниже -4 °C
Вязкость:	< 30 mPa/s
Общее количество P (из расчета PO_4^{3-}):	9,0 ± 0,4 %

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

В составе продукт нет цинка. Ferrofos® 8509 не летуч и не горюч.
Читайте паспорт безопасности.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

1. Ferrofos® 8509 препятствует образованию кристаллов солей жесткости воды путем блокирования роста кристаллов (Порог-эффект). Во время стабилизации аморфные осадки разбиваются, не давая образоваться отложениям. Затем осадки удяются из системы в дренаж.
2. Ferrofos® 8509 обеспечивает оптимальное ингибирование коррозии низкоуглеродистой стали и медных сплавов.
   - Ингибирование коррозии низкоуглеродистой стали, образуя защитный слой, благодаря синергетического эффекта одной из фосфоновых кислот с ионами Ca2+.
   - Вторичные ингибирование коррозии происходит благодаря высокого диспергирующего свойства фосфоновых и поликарбосиловых кислот (предотвращение образования отложений и загрязнений на металлических поверхностях).
   - Ингибирование коррозии медных сплавов путем формирования защитного слоя медного ингибитора.

ДОЗИРОВАНИЕ

Дозировка зависит от многих факторов, например, коэффициента концентрации, жесткости, общей щелочности, содержание хлоридов, температуры, время полурасхода (индекс выдержки) и должна быть подобрана с помощью специалиста ЗАО ”ŠOMIS”.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Ferrofos® 8509 должен применяться концентрированным. Дозирование продукта должно осуществляться постоянно и пропорционально количеству подпиточной воды с применением подходящего оборудования дозирования.
Все части оборудования, предназначенные для контакта с продуктом, должны быть изготовлены из материала, устойчивого к воздействию кислот. Лучше всего использовать синтетические материалы (PE, PVC).
Продукт в систему должен вводиться в точку наибольшего смешивания или перед ней.

АНАЛИТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ

Количествоо Ferrofos® 8509 может определяться по концентрации PO_4^{3-}.
Необходимо обратить внимание на количество PO_4^{3-} в подпиточной воде. Определение количества PO_4^{3-} может осуществляться только после оксидационного расщепления фосфоновой кислоты.
Аналитический метод:
A2E-оранофосфат
1 г/м^3 Ferrofos® 8509 = 0,09г/м^3 PO_4^{3-}
1 г/м^3 PO_4^{3-} = 11,1 г/м^3 Ferrofos® 8509

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Читайте паспорт безопасности.

ЗАО "ŠOMIS"
Energetikų g. 6
LT-52461 Kaunas
Lietuva (Литва)
Тел. + 370 37 407048
info@somis.lt