

Ferrofos® 8500

**Ингибитор коррозии для всесторонней обработки воды систем охлаждения
(при pH в диапазоне от 8 до 9)**

ПРИМЕНЕНИЕ

Ferrofos® 8500 предназначен для обработки воды систем охлаждения, для предотвращения коррозии стали, меди и медных сплавов, отложений и загрязнений в открытых системах рециркуляции охлаждающей воды. Продукт можно использовать при pH в диапазоне от 8,0 до 9,0.

Ferrofos® 8500 рекомендуется использовать для удаления коррозии в мягкой воде или воде средней жесткости.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ferrofos® 8500 представляет собой жидкую смесь фосфоновых кислот, поликарбоксильной кислоты и ингибитора меди.

Внешний вид:	Прозрачная коричневая жидкость
Плотность(20°C/68°F):	1,21 ± 0,02г/см ³
pH (1% раствор):	1,7 ± 0,3
Температура замерзания:	ниже -5 °C
Вязкость:	< 30 mPa/s
Общее количество P (из расчета PO ₄ ³⁻):	12,9 ± 0,5 %

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

В составе продукта нет цинка. Ferrofos® 8500 не летуч и не горюч.

Читайте паспорт безопасности.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

1. Ferrofos® 8500 препятствует образованию кристаллов солей жесткости воды путем блокирования роста кристаллов (Порог-эффект). Во время стабилизации аморфные осадки разбиваются, не давая образоваться отложениям. Затем осадки удаются из системы в дренаж.

2. Ferrofos® 8500 обеспечивает оптимальное ингибирование коррозии низкоуглеродистой стали и медных сплавов.

- Ингибирование коррозии низкоуглеродистой стали, образуя защитный слой, благодаря синергетического эффекта одной из фосфоновых кислот с ионами Ca²⁺.
- Вторичное ингибирование коррозии происходит благодаря высокого диспергирующего свойства

фосфоновых и поликарбосиловых кислот (предотвращение образования отложений и загрязнений на металлических поверхностях).

- Ингибирование коррозии медных сплавов путем формирования защитного слоя медного ингибитора.

ДОЗИРОВКА

Дозировка зависит от многих факторов, например, коэффициента концентрации, жесткости, общей щелочности, содержание хлоридов, температуры, время полураспада (индекс выдержки) и должна быть подобрана с помощью специалиста ЗАО "SOMIS". В рециркуляционной воде систем охлаждения концентрация Ferrofos® 8500 должна поддерживаться в диапазоне от 30 до 50 г/м³.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Ferrofos® 8500 должен применяться концентрированным. Дозирование продукта должно осуществляться постоянно и пропорционально количеству подпиточной воды с применением подходящего оборудования дозирования.

Все части оборудования, предназначенные для контакта с продуктом, должны быть изготовлены из материала, устойчивого к воздействию кислот. Лучше всего использовать синтетические материалы (PE, PVC).

Продукт в систему должен вводиться в точку наибольшего смешивания или перед ней.

АНАЛИТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ

Количество Ferrofos® 8500 может определяться по концентрации PO₄³⁻. Необходимо обратить внимание на количество PO₄³⁻ в подпиточной воде. Определение количества PO₄³⁻ может осуществляться только после оксидационного расщепления фосфоновой кислоты.

Аналитический метод:

A2-органопосфат

1 г/м³ Ferrofos® 8500 = 0,129 г/м³ PO₄³⁻

1 г/м³ PO₄³⁻ = 7,8 г/м³ Ferrofos® 8500

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Читайте паспорт безопасности.