

## Ferfos<sup>®</sup> 8509

**Korozijos inhibitorius skirtas vandens aušinimo sistemoms, visam organiniam aušinimo vandens apdirbimui, kai pH ribos nuo 8,2 iki 9,0**

### PANAUDOJIMAS

Ferfos<sup>®</sup> 8509 yra naudojamas aušinimo vandens apdirbimui, skirtas užkirsti kelią plieno vario ir vario lydinių korozijai, kalkių nuosėdų susidarymui atvirose aušinimo sistemose.

### PRODUKTO APRAŠYMAS

Ferfos<sup>®</sup> 8509 yra skystas mišinys susidedantis iš fosfoninės rūgšties, polikarboksilatinių rūgšties ir vario inhibitoriaus.

Išvaizda:	Skaidrus, rudas skystis
Tankis (20°C/68°F):	1,16 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>
pH (1% tirpalo):	2,0 ± 0,3
Jautrumas užšalimui:	Žemiau -4 °C
Klampumas:	< 30 mPa/s
Bendras P kiekis (apskaičiuotas pagal PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ):	9,0 ± 0,4 %

### POVEIKIS APLINKAI

Ferfos<sup>®</sup> 8509 sudėtyje nėra cinko. Produktas yra nelakus ir nedegus. Papildomą informaciją žiūrėti saugos duomenų lapuose.

### VEIKIMO METODAS

- Ferfos<sup>®</sup> 8509 blokuodamas kristalų augimą, neleidžia susidaryti nuovioms (Threshold efektas). Stabilizavimo metu, amorfinės nuosėdos yra išskaidomos, apsaugant sistemos dalis nuo kietųjų nuovirų susidarymo. Šios nuoviros pašalinimos drenavimo metu.
- Ferfos<sup>®</sup> 8509 optimaliai slopina koroziją lengvo plieno ir vario lydiniuose.
  - Lengvo plieno korozija slopinama, suformuojant apsauginį sluoksnį, dėl vienos iš fosfoninių rūgščių sinerginio poveikio kartu Ca<sup>2+</sup> vandens jonais.
  - Antrinė korozija slopinama fosfoninių ir polikarboksilatinių rūgščių aukštomis išsklaidymo savybėmis (sąnašų ir nuosėdų ant metalų paviršių prevencija).
  - Vario ir vario lydinių korozijos slopinimas, suformuojant vario inhibitoriaus apsauginį sluoksnį.

### DOZAVIMAS

Dozavimas priklauso nuo daugelio faktorių t.y. koncentracijos koeficiento, kietumo, bendro šarmingumo, chloridų kiekio, temperatūros, išlaikymo indekso ir geriausiai yra parenkama UAB "ŠOMIS" specialistų pagalba.

### PRITAIKYMAS

Ferfos<sup>®</sup> 8509 turi būti naudojamas koncentruotas. Produkto dozavimas turi būti nuolatinis ir proporcingas papildomo vandens kiekiui bei atliekamas naudojant tinkamą maitinimo įrangą. Visos chemikalui tiekti reikalingos įrangos dalys, kurios turi kontaktą su produktu, turi būti pagamintos iš rūgščiai atsparių medžiagų. Pirmenybė turėtų būti teikiama plastikams (PE, PP, PVC) nei metalinėms medžiagoms, dėl produkto sudėtyje esančios fosfoninės rūgšties kompleksadario gebos. Produktas į aušinimo sistemą geriau turėtų būti įvedamas į arba prieš tą tašką, kur yra aukštas maišymosi intensyvumas.

### ANALIZĖ

Ferfos<sup>®</sup> 8509 kiekis gali būti kontroliuojamas pagal PO<sub>4</sub><sup>3-</sup> koncentraciją. PO<sub>4</sub><sup>3-</sup> kiekio nustatymas gali būti atliekamas tik po fosfoninės rūgšties, esančios produkte, oksidacinio skilimo.

#### Analizės metodas:

A2E-Organofosfatas

1 g/m<sup>3</sup> Ferfos<sup>®</sup> 8509 = 0,09g/m<sup>3</sup> PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>

1 g/m<sup>3</sup> PO<sub>4</sub><sup>3-</sup> = 11,1 g/m<sup>3</sup> Ferfos<sup>®</sup> 8509

### ATSARGUMO PRIEMONĖS

Dėl informacijos, prašome žiūrėti saugos duomenų lapus.